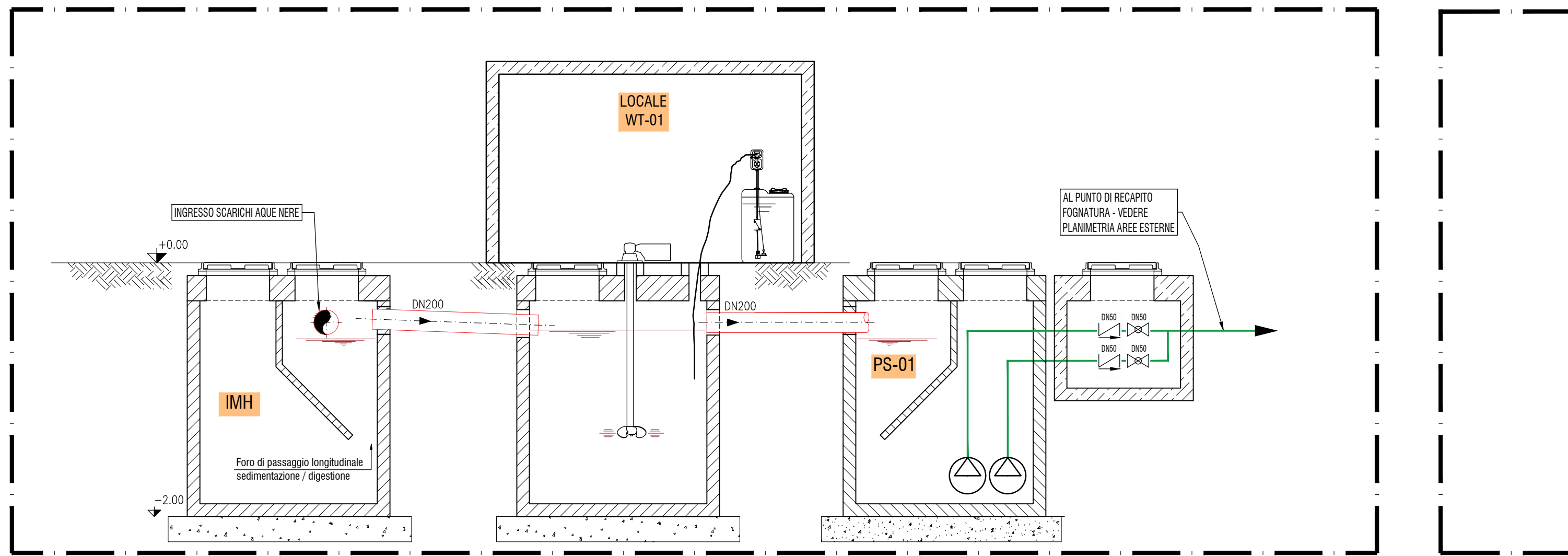
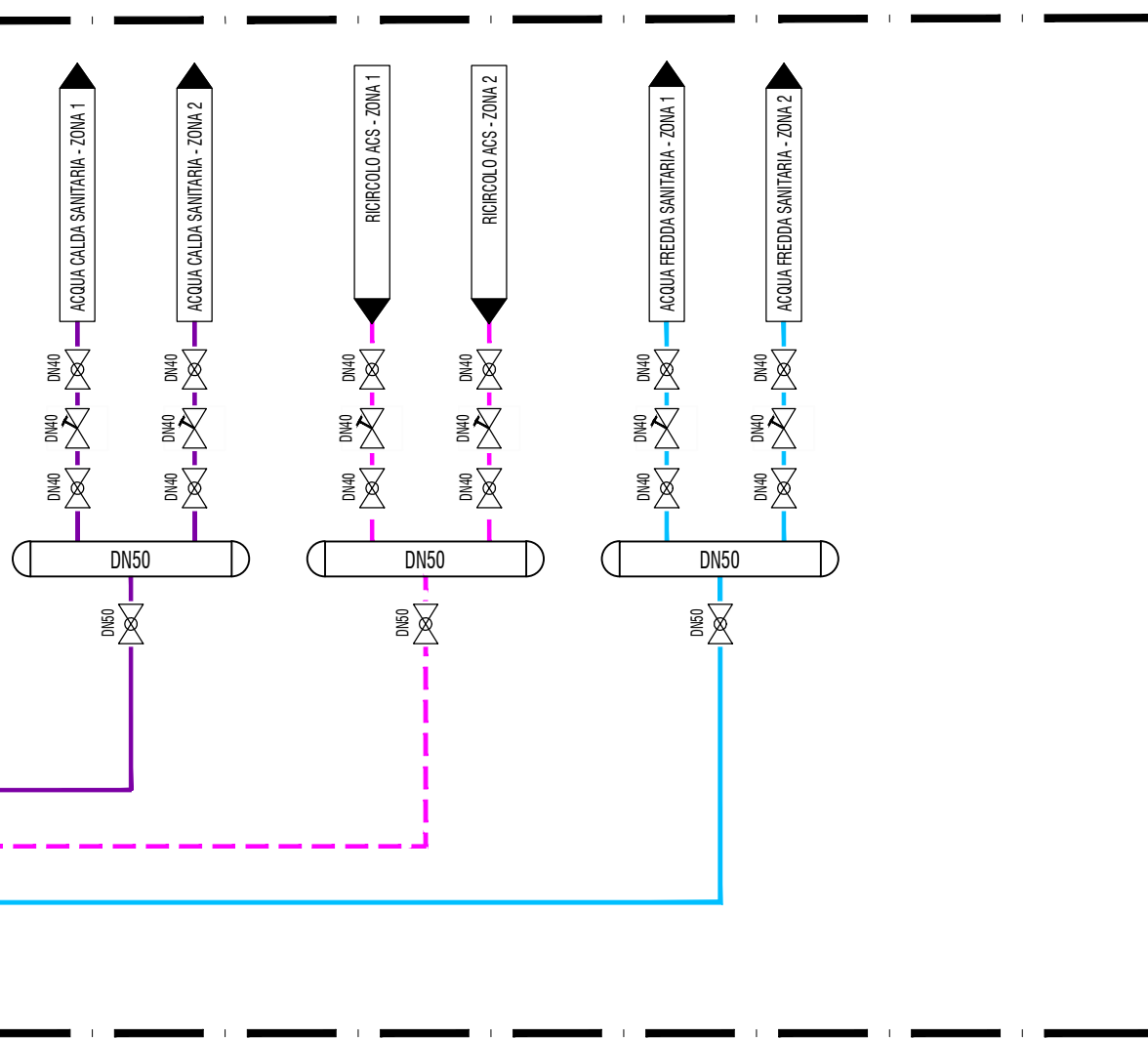


CODICE		DESCRIZIONE
SC-201	SC-202	SCAMBIATORE DI CALORE A PASTIGIE RETE TERMOISOLAMENTO Configurazione: 1 in funzione, 1 in riserva Caratteristiche: <ul style="list-style-type: none">• Potenza termica: 630 kW• Lato primario Temp M/R-Portata-DP: 85/65°C - 27m³/h - 3 mca• Lato secondario Temp-Portata-DP: 40/30°C - 53 l/min - 5 mca
SC-301		SCAMBIATORE DI CALORE A PASTIGIE RETE TERMOISOLAMENTO Caratteristiche: <ul style="list-style-type: none">• Potenza termica: 740 kW• Lato primario Temp M/R-Portata-DP: 71/7°C - 116m³/h - 5 mca• Lato secondario Temp-Portata-DP: 13/1°C - 116m³/h - 5 mca
SC-101	SC-102	SCAMBIATORE DI CALORE A PASTIGIE RETE TERMOISOLAMENTO (acqua calda sanitaria) Configurazione: 2 in funzione, 0 in riserva Caratteristiche: <ul style="list-style-type: none">• Potenza termica: 280 kW• Lato primario Temp M/R-Portata-DP: 85/65°C - 12m³/h - 3 mca• Lato secondario Temp-Portata-DP: 10/0°C - 4,8m³/h - 3 mca
P-101	P-102	Elettropompa centrifuga monogranze normalizzata con motore direttamente accoppiato, con inverter installato a bordo unità. Efficienza motore IE5 Configurazione: 2 in funzione, 0 in riserva Circuito acqua refrigerata Caratteristiche: <ul style="list-style-type: none">• Portata: 4,6 m³/h• Pressione: 120 kPa/h• Potenza assorbita: 0,75 kW Tipo Grundfos HBE 32-200 1/177 AFZ.B2.0D o similare
P-201	P-202	Elettropompa centrifuga monogranze normalizzata con motore direttamente accoppiato, con inverter installato a bordo unità. Efficienza motore IE5 Configurazione: 1 in funzione, 1 in riserva Circuito acqua refrigerata Caratteristiche: <ul style="list-style-type: none">• Portata: 53,7 m³/h• Pressione: 150 kPa/h• Potenza assorbita: 10,4 kW Tipo Grundfos HBE 50-200/210 o similare
P-301		Elettropompa centrifuga monogranze normalizzata con motore direttamente accoppiato, con inverter installato a bordo unità. Efficienza motore IE5 Configurazione: 1 in funzione, 1 in riserva Circuito acqua refrigerata Caratteristiche: <ul style="list-style-type: none">• Portata: 116 m³/h• Pressione: 160 kPa/h• Potenza assorbita: 7,5 kW Tipo Grundfos HBE 65-160 143 o similare
DISC-101	DISC-102	Disconnettere a zona di pressione ridotta Massima pressione di esercizio: 10 bar
GR-301		Gruppo di riempimento automatico impianto a circuito chiuso
VE-501		Vaso di espansione - Circuito acqua calda Tipologia: con membrana pre-pessurizzato con azoto - Volume e pressioni variabili Capacità 21 l
VE-301		Vaso di espansione - Circuito acqua refrigerata Tipologia: con membrana pre-pessurizzato con azoto - Volume e pressioni variabili Capacità 21 l
DF-201	DF-202	Filtro defangatore con magneti, attacchi flangiali e coibentazione Capacità di separazione particelle fino a 5 µm Diametro attacco DN150 Portata 27m ³ /h Massima pressione di esercizio: 16 bar
DF-301	DF-302	Filtro defangatore con magneti, attacchi flangiali e coibentazione Capacità di separazione particelle fino a 5 µm Diametro attacco DN150 Portata 115m ³ /h Massima pressione di esercizio: 16 bar
F-101		Filtro automatico autopulente, capacità filtrante 90 micron Diametro attacco DN50 Portata 15m ³ /h
F-102	F-103	Filtro a cialuche con contenitore in acciaio inox. Capacità filtrante 20 micron Diametro attacco DN50 Portata 15m ³ /h
WS-101		Addizionale automatica a doppia colonna con rigenerazione automatica e valvola di miscelazione Portata nominale 9,5 m ³ /h Capacità ciclica 14102 l/mc
MH		Capacità (MHOF) prefabbricata in cui, armato, copertura carrabile pesante separata, tubi di ispezione, lancia, intente per formazioni termiche in acciaio ISOX 304.316, legittime apparecchiature in acciaio AISI 304 per ispezione e scarico, manometri in PVC sigillati a tenuta idraulica per collegamento tubazioni ingresso e scarico. Volumi utile totale: 2.420 litri. Dimensioni cm 140x160x170 + 20(culatta)
WT-01		Stazione di trattamento fanghi viti rotative Capacità di cacciagione prefabbricata in cui, armato, copertura carrabile pesante separata, tubi di ispezione, manometri in PVC sigillati a tenuta idraulica per ispezione e scarico, manometri in PVC sigillati a tenuta idraulica con 140x160x170 + 20(culatta) Stazione di dragaggio drive costituito da: <ul style="list-style-type: none">• pompa d'aspirazione a mangrovia verticale a microprocessore, valvole iniezione, di ritorno, sensori di livello, Alimentazione 230V/42 - 0,4 h - H 3 bar• contenitori di chemicals volume 50 l. Diametro 400 mm, altezza 505 mm + volume di contenimento diametro 440 mm, altezza 1005 mm Aggiungere all'unità sulla scella della vite di cacciagione, mazzetto con albero in acciaio inox rivestito in gres, frangio di fangaggio sulla scella. Lunghezza albero 1100 mm, elica 4 razze, diametro 200 mm. Alimentazione a 230V/42, potenza installata 5,5 kW
PS-01		Stazione di sollevamento acqua reflux Stazione di sollevamento costituita da serbatoio in polietilene alla prova di riserva, di riserva (1 m ³ in riserva), valvole di intercettazione e non ritorno, qualche elettrovalva, commutazione d'area delle pompe e avviamento automatico della pompa di riserva, alterazione elettrica. Quando elettrico installato in locale WT-01 Portata 1 l/min Pressione 5 m

SISTEMA PRETRATTAMENTO REFLUI OSPEDALIERI (WT-01)



LOCALE TECNICO WT-01



LOCALE TECNICO COMPRESSORI

